

ZESTAWIENIA

NAZWA INWESTYCJI : Wydzielenie klatek schodowych oraz modernizacja i rozbudowa urządzeń przeciwpożarowych w budynku Domu Pomocy Społecznej nr 2 przy ul. Jagiellońskiej 2

ADRES INWESTYCJI : Dom Pomocy Społecznej nr 2 przy ul. Jagiellońskiej 2 w Sosnowcu

INWESTOR : Dom Pomocy Społecznej nr 2

ADRES INWESTORA : ul. Jagiellońska 2, 41-200 Sosnowiec

BRANŻA : instalacja oświetlenia ewakuacyjnego- rok 2018

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Jacek Nowicki

DATA OPRACOWANIA : lipiec 2016

Wartość kosztorysowa robót bez podatku VAT : 0.00 zł

Słownie: zero i 00/100 zł

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
lipiec 2016

Data zatwierdzenia

ZESTAWIENIE ROBOCIZNY

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	Roboty instalacji elektrycznych (SL)	r-g	0.5157	0.00	0.00
				RAZEM	

Słownie: zero i 00/100 zł

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Il. inw.	Il. wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa
1.	piktogramy luminescencyjne	szt	18.0000		18.0000	0.00	0.00	
2.	materiały pomocnicze	zł					0.00	
RAZEM								

Słownie: zero i 00/100 zł

ZESTAWIENIE SPRZĘTU

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
-----	-------	----	-------	------------	---------

Słownie: zero i 00/100 zł